

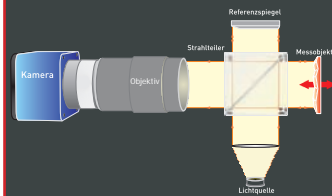


# 3D-Messplatz KorMASTER<sup>3D</sup>

# 3D-Shape

## Info:

Die Weglänge des auf der Objekt-oberfläche reflektierten oder gestreuten Lichts wird mit einer Referenzweglänge verglichen. Beim patentierten Messvorgang wird der Messkopf in z-Richtung verfahren und das Objekt abgescannt. So erhält man ein "Tiefenbild" des Objektes mit einer sehr geringen Messunsicherheit. Es vereinigt die Vorteile bekannter taktiler Sensoren mit den Vorteilen optischer Sensoren: Hohe Messgenauigkeit und berührungslose Abtastung mit einer hohen Datenrate.



Der Messplatz KorMASTER<sup>3D</sup> ist eine spezielle Entwicklung für die Bedürfnisse der Unternehmen im Sektor Maschinen- und Anlagenbau. Im Vordergrund stehen Robustheit und Flexibilität sowie eine einfache Handhabung. Bei der Preisgestaltung wurde darauf geachtet, die Anschaffungs- und Betriebskosten gering zu halten, um den finanziellen Möglichkeiten auch kleinerer Unternehmen Rechnung zu tragen.

## Messprinzip

Das Messverfahren beruht auf dem Prinzip der Weißlichtinterferometrie und erlaubt eine flächenhafte Vermessung der Oberfläche mit einer Messunsicherheit bis in den Nanometerbereich. Im Gegensatz zu tastenden Messsystemen steht für die Auswertung nicht nur eine Profillinie sondern die komplette Fläche zur Verfügung.

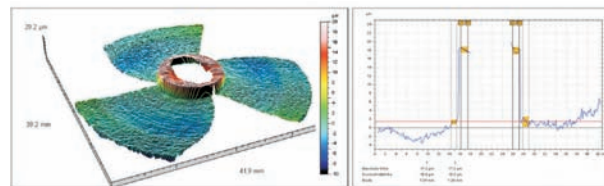
## Vorteile

- Vollautomatisierbarer Messvorgang
- Einfache Bedienung
- Fernsteuerbar über DCOM-Schnittstelle
- Einsetzbar sowohl im Labor als auch in der Produktion
- Anpassung an kundenspezifische Anforderungen

## Software

Die Software KorCONTROL gestattet die Programmierung beliebiger Messroutinen mit der Ausgabe der gewünschten Auswertungsparameter. Darüber hinaus kann die Bedieneroberfläche an nahezu alle Anforderungen angepasst werden.

## Anwendungen



Mit Messfeldern von bis zu 50 x 50mm<sup>2</sup> werden großflächig Ebenheiten und Bauteilgeometrien mit höchster Genauigkeit erfasst. Die KorMASTER<sup>3D</sup> Systeme werden auf kundenspezifische Messaufgaben zugeschnitten und erreichen so das Optimum an Genauigkeit und Messgeschwindigkeit. Das Beispiel zeigt ein Drehventil mit einem Durchmesser von etwa 40mm. Die Messung der kompletten Oberfläche ist in weniger als 10 Sekunden abgeschlossen.



## Lieferbare Bauformen

Typ	Messfeld	Positionierung
KM400	max. 20x20 mm <sup>2</sup>	Ohne
KM400-PL	max. 20x20 mm <sup>2</sup>	Lineartisch
KM400-PR	max. 20x20 mm <sup>2</sup>	Rotationstisch
KM1000	max. 35x35 mm <sup>2</sup>	Ohne
KM1000-PL	max. 35x35 mm <sup>2</sup>	Lineartisch
KM1000-PR	max. 35x35 mm <sup>2</sup>	Rotationstisch
KM2500	max. 50x50 mm <sup>2</sup>	Ohne
KM2500-PL	max. 50x50 mm <sup>2</sup>	Lineartisch
KM2500-PR	max. 50x50 mm <sup>2</sup>	Rotationstisch

